

EVOLUTION 165 LC

STANDARD NOSE



EVOLUTION 165 LC

(cambio utensile automatico)

L'elettromandrino UMBRA GROUP Industrial EVOLUTION 165 è pensato e progettato per le lavorazioni più comuni di fresatura e foratura del vetro. I materiali utilizzati per la realizzazione dei componenti più esposti dell'elettromandrino sono tutti resistenti alla corrosione.

Le dimensioni particolarmente compatte ne favoriscono l'utilizzo anche su macchine a cinque assi. L'elettromandrino è dotato di passaggio del liquido refrigerante per l'utensile lungo l'albero, raffreddamento a liquido e connessioni "a sotto base".

EVOLUTION 165 LC

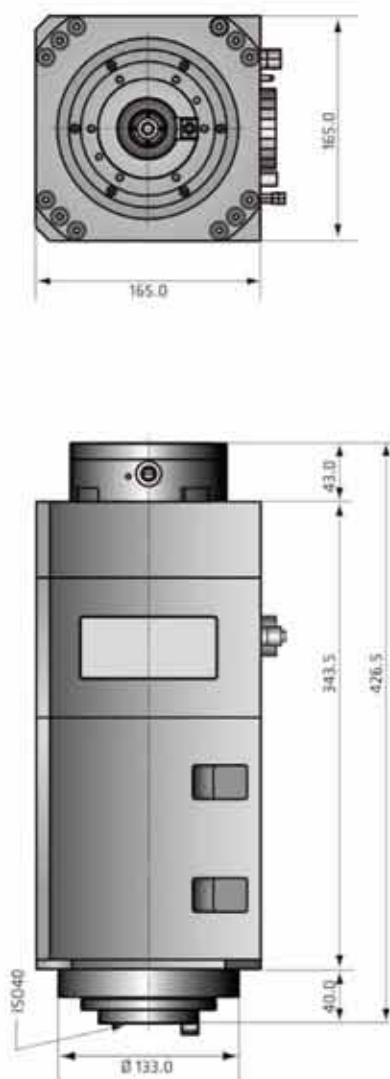
(automatic tool change)

The UMBRA GROUP Industrial spindle EVOLUTION 165 is designed for standard glass milling and drilling. The materials used for the realization of the electrospindle are all corrosion resistant. The compact dimensions make it suitable for 5 axis machines. The spindle is equipped with a liquid cooling system through the shaft. All the connections are located on the spindle side.

EVOLUTION 165 LC

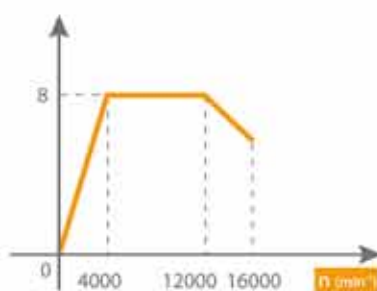
(automatischer Werkzeugwechsel)

Fräsarbeiten von starken Kernholztafeln, modellieren von Fensterrahmen und Wölbungen. Planarbeit und Trimmen von Kernholztafeln. Die Elektrospindel EVOLUTION 165 der UMBRA GROUP - Sparte Industrial - ist für normale Fräs- und Glasbearbeitungen konzipiert. Sämtliche Außenbestandteile der Elektrospindel sind aus korrosionsbeständigem Material hergestellt. Durch ihre Kompaktheit ist die EVOLUTION 165 LC besonders für 5-achsige Maschinen geeignet. Die Elektrospindel ist mit interner Flüssigkeitskühlung und mit Werkzeugkühlung durch Wellen so wie mit Seitenanschlüssen ausgestattet.



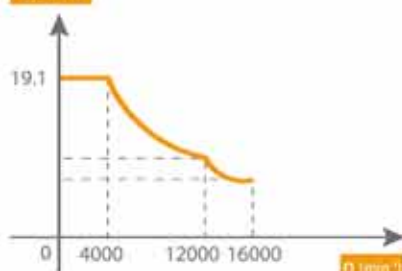
Potenza
Power
Leistung

P_{avg}



Coppia
Torque
Drehmoment

M_t (max)



Tipo Elettromandrino Type of Electrospindle Elektrospindeltyp	Evolution 165 LC
Potenza (kW) Power (kW) Leistung	8
Coppia (Nm) Torque (Nm) Drehmoment (Nm)	19,1
Velocità massima n(min ⁻¹) Cuscinetti in acciaio Max speed n(min ⁻¹) Steel ball bearings Max Drehzahl n(min ⁻¹) Kugellager mit Stahlkugeln	12000
Velocità massima n(min ⁻¹) Cuscinetti ceramici Max speed n(min ⁻¹) Hybrid ball bearings Max Drehzahl n(min ⁻¹) Kegellager mit Keramikugeln	16000
Attacco utensile Tool Taper Werkzeugaufnahme	ISO 40
Raffreddamento motore Motor Cooling Motorkühlung	Liquido Liquid Flüssig