

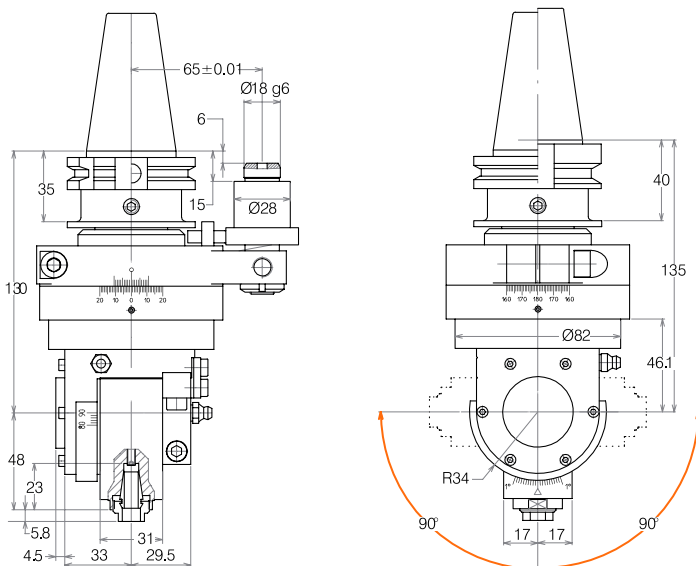
GT

Features

- For drilling, tapping and light milling operations
- +/- 90° tilting spindle axis
- Usable on both CNC and conventional machine tools
- Heat-treated aluminium main body
- Compact and light construction
- Coolant feed through stop-bar pin
- Orientation ring and stop-bar pin 360° rotatable

Merkmale

- Für Bohrungen, Gewindebohren und leichte Fräsbearbeitungen
- +/- 90° verstellbarer Schwenkkopf
- Verwendbar mit CNC- und herkömmlichen Werkzeugmaschinen
- Hauptkörper aus wärmebehandelter Aluminiumlegierung
- Kompakte und leichte Bauform
- Kühlmittelzufuhr durch Anschlagstift
- Skalenring und Anschlagstift können um 360° rotiert werden

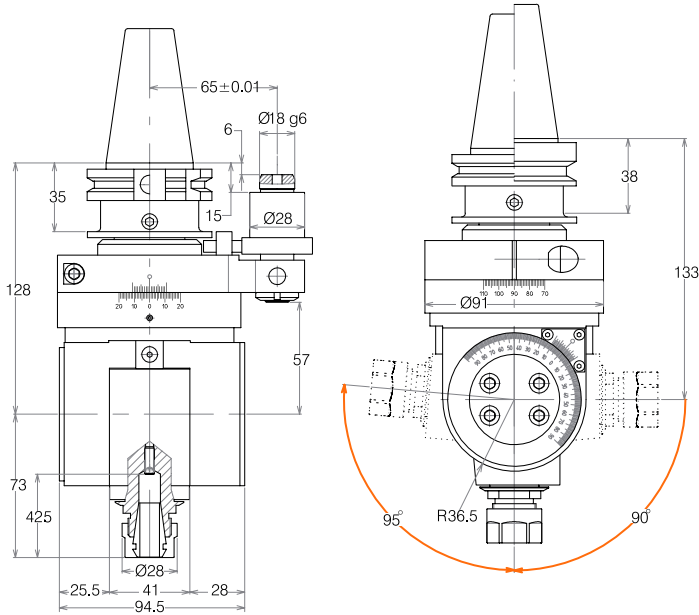


GT-11

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

ER11 | 12.000 RPM | 4 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
300 N	4,1 kg	1:1

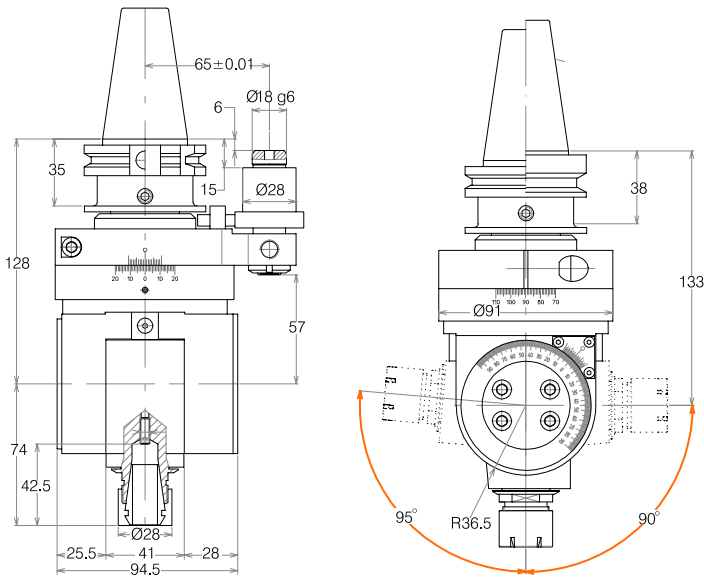


GT-16

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

ER16 12.000 RPM 11 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
350 N	4 kg	1:1

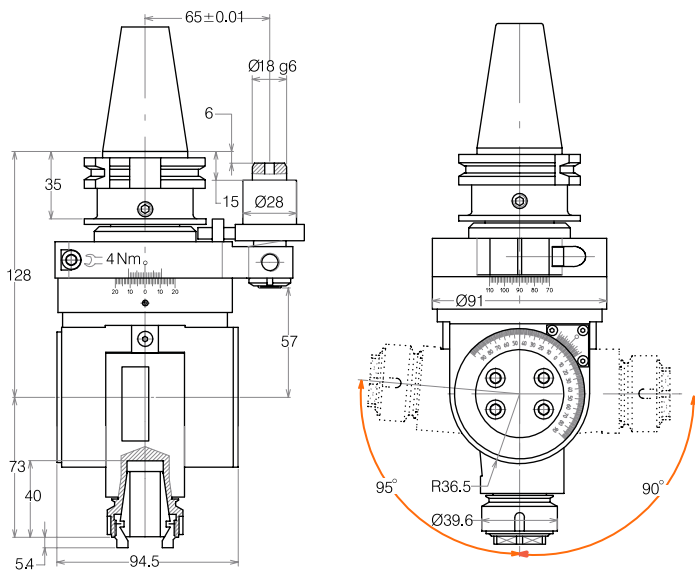


GT-20

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

ER20 12.000 RPM 11 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
350 N	5 kg	1:1

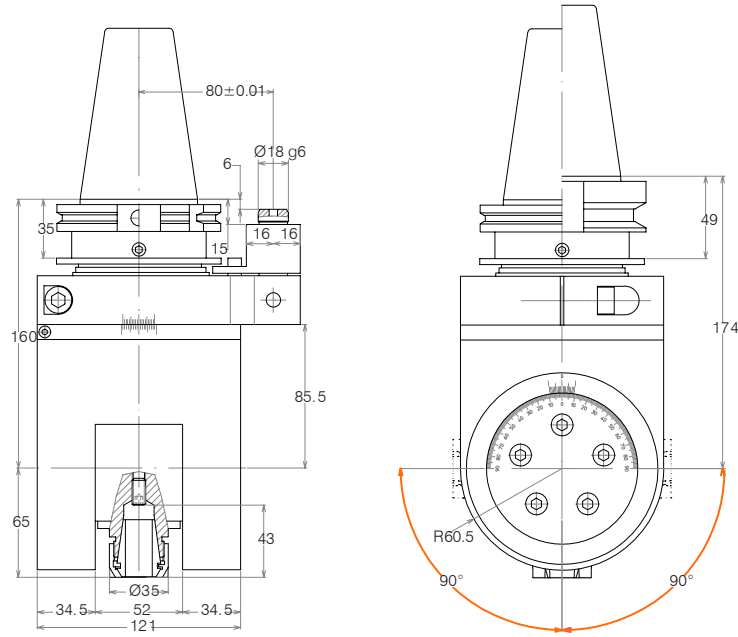


GT-25

SK40 / BT40 / CAT40 / HSK63

ER25 5.000 RPM 15 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
500 N	5 kg	1:1

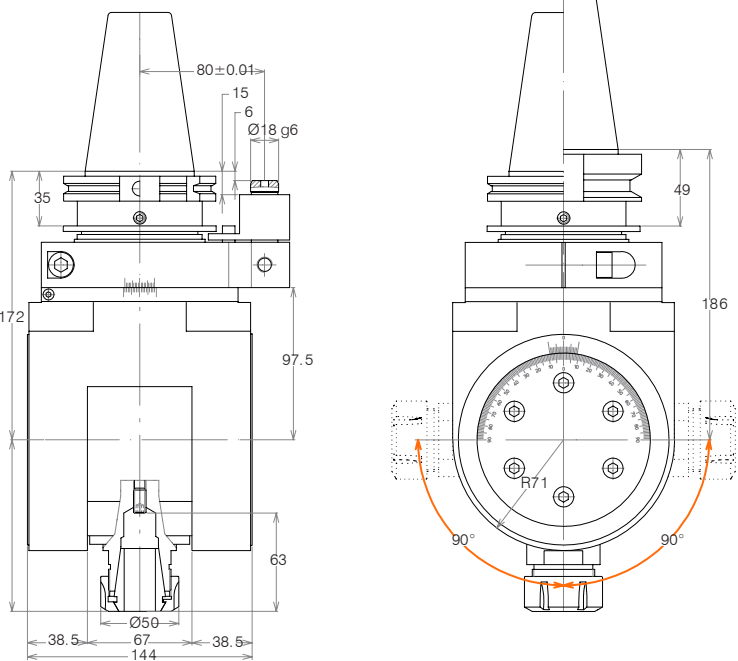


GT-25

SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER25 4.000 RPM 20 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
1000 N	13 kg	1:1

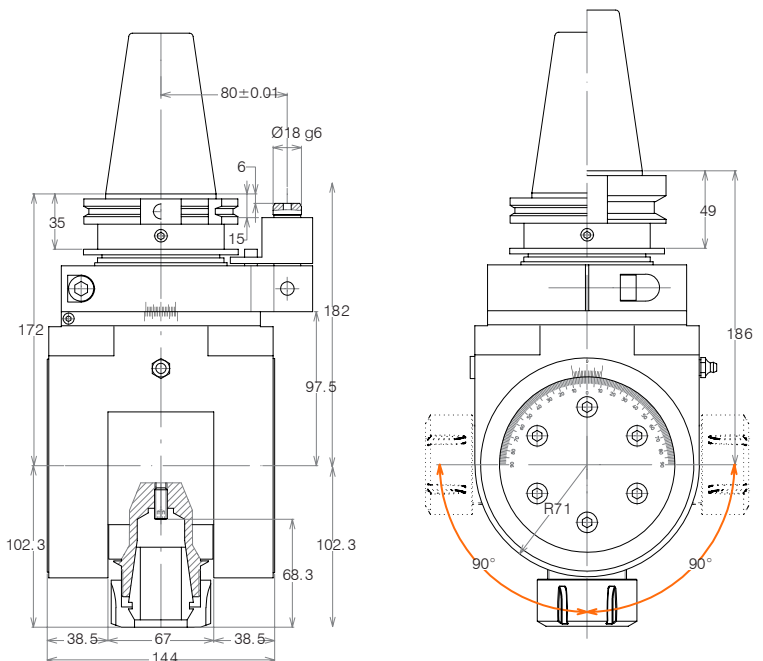


GT-32

SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER32 3.000 RPM 35 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
1200 N	17 kg	1:1



GT-40

SK50 / BT50 / CAT50 / HSK100

ER40 3.000 RPM 35 Nm

Schubkraft Thrust	Gewicht Weight	Übersetzung Ratio
1200 N	17 kg	1:1