



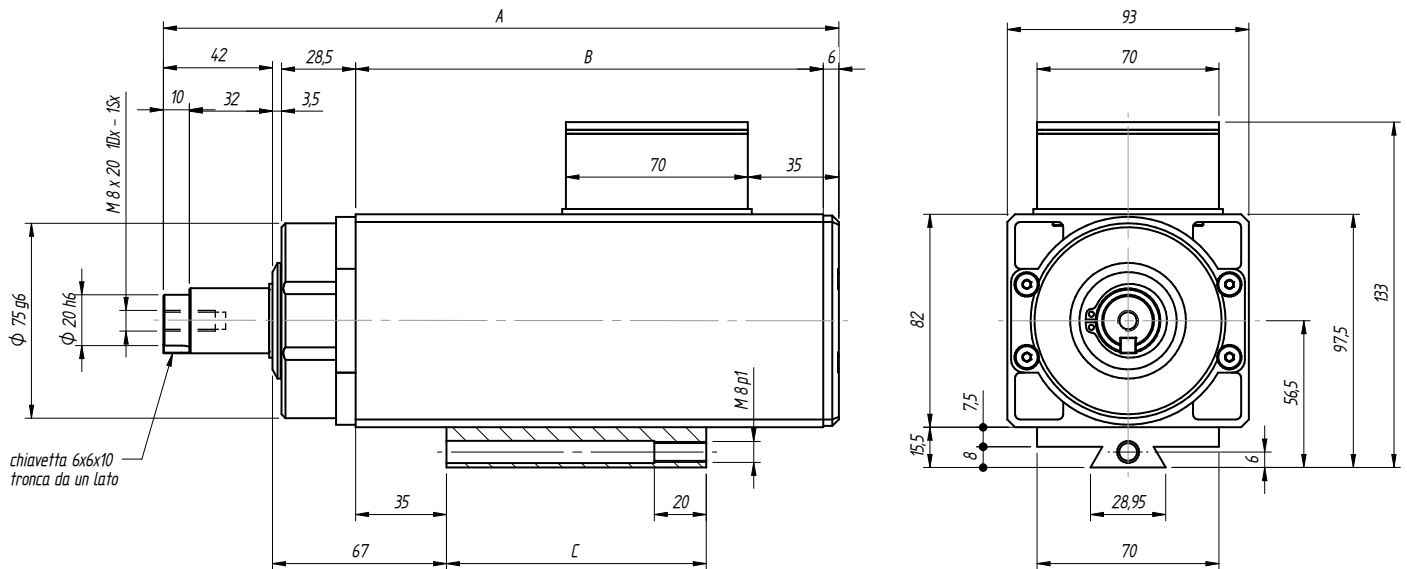
High speed precision spindles

SCHEMA TECNICA

PE 3 SL



MODELLO	TENSIONE [Volt]	FREQUENZA [Hz]	GIRI	POT. RESA [Kw]	ASSORB. [Amp]	Cos j	PESO [Kg]
PE3 7/2	220/380	50	3000	0,15	1,35/0,78	0,68	3,7
PE3 7/2	220/380	100	6000	0,30	1,73/1,00	0,68	3,7
PE3 7/2	220/380	200	12000	0,60	3,41/1,97	0,68	3,7
PE3 7/2	220/380	300	18000	0,85	4,60/2,70	0,70	3,7
PE3 9/2	220/380	50	3000	0,20	1,50/0,90	0,70	4,8
PE3 9/2	220/380	100	6000	0,45	2,40/1,40	0,75	4,8
PE3 9/2	220/380	200	12000	0,75	4,00/2,30	0,75	4,8
PE3 9/2	220/380	300	18000	1,00	5,50/3,20	0,75	4,8
PE3 12/2	220/380	50	3000	0,30	1,70/1,00	0,70	6,5
PE3 12/2	220/380	100	6000	0,75	3,30/1,90	0,75	6,5
PE3 12/2	220/380	200	12000	1,50	6,30/3,60	0,79	6,5
PE3 12/2	220/380	300	18000	2,00	9,00/5,20	0,80	6,5
PE3 14/2	220/380	50	3000	0,45	2,78/1,60	0,68	7,5
PE3 14/2	220/380	100	6000	0,95	4,36/2,52	0,73	7,5
PE3 14/2	220/380	200	12000	1,80	8,20/4,70	0,70	7,5
PE3 14/2	220/380	300	18000	2,20	10,00/5,80	0,73	7,5



TIPO	A	B
PE3 7/2	260	180
PE3 9/2	280	300
PE3 12/2	320	240
PE3 14/2	320	240

